

Tableau récapitulatif des références SOLREM A3								
Référence solvant A3	Applications spécifiques ¹	Produit substitué	Action de nettoyage ²	Rinçabilité ³	Compatibilité matériaux ⁴	Caractéristiques		
						Point d'éclair (Pensky Martens)	T°C max. d'utilisation	Etiquetage selon règlement (CE) n°1272/2008
SOLREM V60	Dégraissage en machine sous-vide	PERC / TCE / White Spirit	 > 	 ou 	    	64,0°C	45°C	
SOLREM 75	Dégraissage en machine ouverte	PERC / White Spirit / Acétone	 > 	  	    	78,0°C	55°C	aucun
SOLREM 80	Elimination de pâtes à polir / empreintes (sébum)	PERC / TCE / IPA	 + 	  	    	78,0°C	55°C	
SOLREM 82	Elimination de flux résineux et pâtes à braser	PERC / TCE	 + 	 ou 	  	77,5°C	55°C	
SOLREM 86	Elimination des vernis d'épargne et pâtes à polir	Acétone / MEC / DCM / DMF	 > 	  	    	> 78,0°C	55°C	aucun
SOLREM 89	Elimination de vernis, d'encres et de résines époxy non-polymérisées	NMP / MEC / DCM / DMF	 + 	  	    	89,0°C	60°C	aucun
SOLREM 110	Elimination de résidus bitumeux et additifs polymères	Naphta / Xylène / Diesel / TCE	 > 	 ou 	    	> 110,0°C	70°C	aucun
SOLREM 113	Elimination de cires (naturelles/minérales/synthétiques)	Acétone / DCM	 > 	  	    	> 100,0°C	70°C	aucun
SOLREM 114	Elimination des résidus de silicone Additif de solvants fluorés	Cyclohexane / Xylène / TCE	 > 	  	    	> 100,0°C	70°C	aucun

Toutes nos références s'utilisent en nettoyage manuel ou en immersion, avec ou sans ultrasons ⁵.

Légende tableau récapitulatif des références SOLREM A3	
 solubilisant	La référence vient attaquer/dissoudre la souillure, de la surface vers la zone de contact avec le substrat. L'efficacité du bain diminue au cours du temps jusqu'à saturation.
 décollement	La référence vient attaquer/dissoudre la souillure à l'interface avec le substrat jusqu'au décollement de celle-ci. L'efficacité du bain diminue de façon modérée dans le temps si une élimination efficace des souillures décollées est mise en place (écrémage/filtration etc.).
 Eau de ville / DI	Un rinçage à l'eau de ville ou DI suffit à éliminer le solvant A3 avant séchage.
 Lessiviel	Un rinçage avec un détergent aqueux est nécessaire pour éliminer le solvant A3 avant séchage. Sans ce rinçage des résidus peuvent persister.
 Solvants fluorés	La référence peut être rincée et séchée par un solvant fluoré.
 Alliages ferreux	Acier HSS, inox, fontes, carbures etc.
 Alliages légers	Aluminiums, zinc, magnésium etc.
 Alliages sensibles	Cuivre, laïtons, bronzes, maillechorts, cupro-béryllium etc.
 Plastiques / Verres	ABS, PC, PE, PET, PMMA, NYLON, POM, PP, PS, PTFE, PU, PVC / verre borosilicaté, durci chimiquement, trempé, Robax.
 Elastomères	EDPM, NBR, SBR, FKM.
 Hachures	Compatibilité sur certains types de la catégorie uniquement.