

Référence lessivielle	Procédés d'utilisation ¹	Type de souillures	Comportement du bain en immersion ²	Compatibilité avérée matériaux ³	Caractéristiques			
					pH 1% eau DI	Point trouble 3% _m	Suivi de bain	Spécificité ⁴
SOLREM L200	☞	* + 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	11,0	n.a.	Ⓟ	Elimination des pâtes à polir
SOLREM L201	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	10,5	35°C	Ⓟ	Dégraissant avec effet hydrophobe sur les métaux
SOLREM L205	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	10,8	n.a.	Ⓟ	Dégraissant universel avec effet hydrophobe sur les métaux
SOLREM L210	☞	* > 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	9,4	35°C	Ⓟ + Ⓜ	Dégraissant avec effet anti-redéposition particulière
SOLREM L219	☞	* + 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	10,3	n.a.	Ⓟ	Elimination des pâtes à polir sur les alliages sensibles
SOLREM L220	☞	* > 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	9,7	60°C	Ⓟ + Ⓜ	Dégraissant avec un pouvoir relargant élevé
SOLREM L230	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	9,2	n.a.	Ⓜ	Dégraissant relargant avec effet hydrophobe sur les métaux
SOLREM L260	☞ + ☼	* < 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	11,0	27°C	Ⓟ	Elimination de l'oxyde de cérium sur le verre, peu moussant
SOLREM L295	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	9,6	n.a.	Ⓟ	Dégraissant léger avec effet hydrophobe sur les métaux
SOLREM L309	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	7,3	n.a.	n.a.	Dégraissant neutre avec effet hydrophobe sur le verre
SOLREM L310	☞	* < 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	8,8	50°C	Ⓜ	Dégraissant universel neutre avec effet hydrophobe sur les métaux
SOLREM L405	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	3,1	55°C	Ⓟ	Désoxydant métaux ferreux
SOLREM L500	☞ + ☼	* > 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	9,9	42°C	Ⓟ	Dégraissant doux, peu moussant
SOLREM L501	☞ + ☼	* + 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	12,0	30°C	Ⓟ	Dégraissant puissant, peu moussant
SOLREM L530	☞ + ☼	* + 🛠	☼ > ↑↑	📦 📦 📦	9,3	35°C	Ⓜ	Dégraissant neutre, peu moussant
SOLREM L820	☞	* + 🛠	↑↑ > ☼	📦 📦 📦	9,3	n.a.	Ⓟ + Ⓜ	Dégraissant avec protection anti-corrosion sur les métaux

Légende	
☞ Immersion	Cuve(s) thermostatée(s) avec ou sans ultrasons.
☼ aspersion	Enceinte fermée : panier rotatif, cabine, tunnel, etc.
* organique	Huiles, graisses, encres, suif, vernis, cires, colophanes, résidus d'adhésifs, empreintes, etc.
🛠 minérale	Huiles, oxyde de cérium, particules pâte à polir, lubrifiants secs, µbilles verre, etc.
↑↑ relargant	Favorise la remontée des polluants à la surface du bain : pré-nettoyage / dégrossissage.
☼ émulsionnant	Favorise le maintien des polluants dans le bain de nettoyage : nettoyage de finition.
📦 Alliages ferreux	Acier HSS, inox, fontes, carbures, etc.
📦 Alliages légers	Aluminiums, zinc, magnésium, etc.
📦 Alliages sensibles	Cuivre, laitons, bronzes, maillechorts, cupro-béryllium, etc.
📦 Plastiques / Verres	ABS, PC, PE, PET, PMMA, NYLON, POM, PP, PS, PTFE, PU, PVC, verre minéral, Zerodur.
📦 Elastomères	EDPM, NBR, SBR, FKM.
📦 Hachures	Compatibilité sur certains alliages de la catégorie uniquement.
Ⓟ pHmétrie	Suivi pHmétrique du bain lessiviel (dosage colorimétrique).
Ⓜ conductimétrie	Suivi conductimétrique du bain lessiviel.

Toutes les références sont compatibles Eau de ville / Eau Dénitratée, sur une plage de température allant de 25 à 70°C.

¹ Toutes les références sont utilisables en procédé manuel : fontaine de nettoyage, lingettes, brosses etc.

² Comparaison avec une même huile et en conditions équivalentes. Le laboratoire d'application réalise des études sur-mesure avec vos références.

³ Ces compatibilités ne sont données qu'à titre indicatif. Le laboratoire d'application réalise des études sur-mesure avec vos références.

⁴ Ces spécificités ne sont données qu'à titre indicatif. Le laboratoire d'application réalise des études sur-mesure avec vos références.